

# Electrolisis de sal SEL PURE

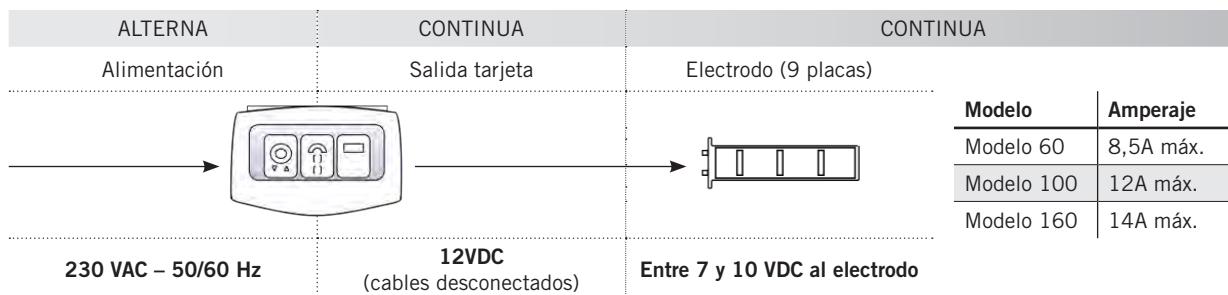
ASTRALPOOL 



## 1. CONDICIONES DE USO QUE HAY QUE RESPETAR

T. <sup>º</sup> del agua	Nivel de sal	PH	Estabilizante
> 15°C	Entre 4 y 5 g/L	Entre 6,4 y 7,9	Entre 20 y 50 g/m <sup>3</sup>

## 2. MAGNITUDES ELÉCTRICAS



### NOTA IMPORTANTE:

El sistema debe funcionar al mismo tiempo que la bomba de filtración. La conexión se hace en el contactor de la bomba de filtración a través de un porta fusibles de 4A. Un electrolizador conectado directamente a 230 VAC podría dañar los elementos del circuito hidráulico de la piscina y no quedaría cubierto por la garantía.

## 3. AJUSTES POSIBLES DEL APARATO

### 3.1. Ajuste de la intensidad de producción

1. Con el aparato apagado, pulsar + y menú.
2. Encender el aparato sin dejar de apretar los botones + y menú.
3. Cuando aparezca el mensaje INT dejar de apretar + y menú y validar presionando la tecla menú.
4. Aparecerá el valor de la intensidad de funcionamiento predefinido en fábrica. Realizar el ajuste adecuado para la instalación apretando + o - y validar el ajuste apretando menú.
5. El aparato volverá a un funcionamiento normal y se pondrá en producción al cabo de unos segundos.

### NO SE DEBE SUPERAR EL AMPERAJE QUE CORRESPONDE AL MODELO

En cambio, si se conecta un electrodo de un modelo superior a un modelo inferior, la producción de cloro podría ser insuficiente.

### 3.2. Ajuste del tiempo de inversión de la polaridad

1. Con el aparato apagado, apretar + y -.
2. Encender el aparato sin dejar de apretar los botones + y menú - . Esperar a que aparezca el mensaje PRO en el indicador. Una vez que aparezca PRO, dejar de apretar + y - y seleccionar DUR desplazándose con +. Validar apretando la tecla menú.
3. Aparecerá un valor que corresponde a la duración del tiempo de inversión de polaridad. Realizar el ajuste adecuado para su instalación apretando + o -.
4. Una vez seleccionado el valor, validar el ajuste apretando la tecla menú.
5. El aparato volverá a un funcionamiento normal y se pondrá en producción al cabo de unos segundos.

### NO SE DEBE FIJAR NUNCA EL TIEMPO DE INVERSIÓN DE POLARIDAD EN 0.

La unidad encadenará las inversiones de polaridad sin lanzar producción. Se corre el riesgo de deteriorar el electrodo, así como la parte electrónica del aparato.

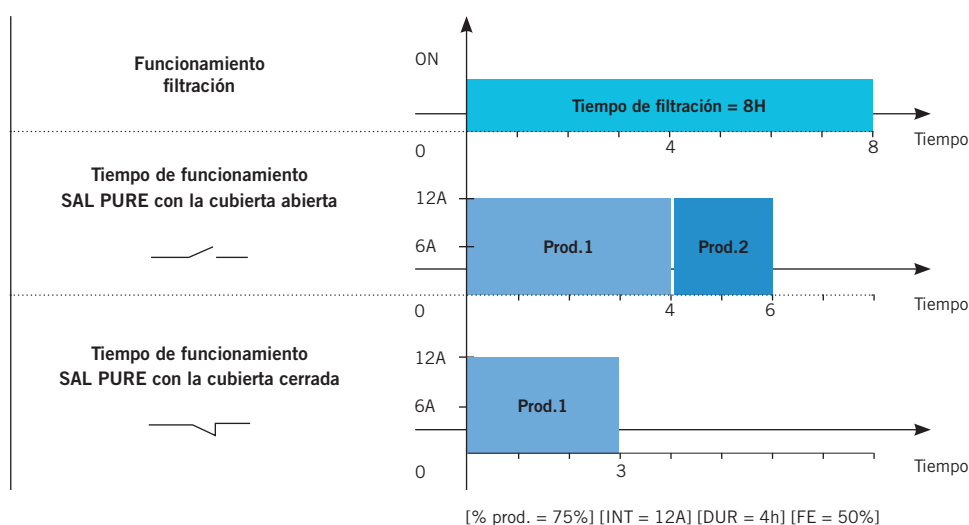
## 3. AJUSTES POSIBLES DEL APARATO

### 3.3. Ajuste del tiempo de producción con la cubierta cerrada

1. Con el aparato apagado, apretar + y -.
2. Encender el aparato sin dejar de apretar los botones + y -. Esperar a que aparezca el mensaje PRO en el indicador. Una vez que aparezca PRO, dejar de apretar + y - y seleccionar FE desplazándose con +. Validar apretando la tecla menú.
3. Aparecerá un valor de % que corresponde al porcentaje de tiempo de producción con la tapa cerrada. Realizar el ajuste adecuado para su instalación apretando + o -.
4. Una vez seleccionado el valor, validar el ajuste apretando la tecla menú.
5. El aparato volverá a un funcionamiento normal y se pondrá en producción al cabo de unos segundos.

## 4. SERVOACCIONADO A LA CUBIERTA

La tarjeta electrónica del aparato está equipada con un borne «CUBIERTA». Se trata de un contacto seco normalmente abierto. La conexión podrá hacerse sin preocuparse de las polaridades. Cuando la cubierta esté cerrada sobre el vaso, el % de producción del aparato se reducirá en un X% en relación con el % de tiempo de producción determinado en la parte frontal. El amperaje no se modifica.



## 5. PREGUNTAS / RESPUESTAS (RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS)

En algunos casos, una simple constatación visual es suficiente para aislar las causas de un mal funcionamiento o para tener una idea de los puntos que hay que controlar. La tabla siguiente le puede ayudar a establecer un primer diagnóstico:

Anomalía observada	Origen de la anomalía	Solución
- DEL - Prod. bloqueada - Salero encendido	- Fallo de conductividad con el electrodo	- Verificar el nivel de sal y la temperatura del agua - Verificar el funcionamiento del electrodo
- DE1	- Mal funcionamiento de la tarjeta principal	- Cambiar la tarjeta principal
- DE2 (+ modo espera 1 min)	- Temperatura de la caja demasiado elevada	- Colocarlo en un lugar seco y ventilado - Verificar el funcionamiento del ventilador
- Desplazamiento DEF-DUR-FE-PROD-TPS-TEN - Desplazamiento parte delantera totalmente encendida	- Fallo parte delantera	- Cambiar la parte delantera
- Funcionamiento correcto pero producción de Cl insuficiente	- Nivel de estabilizante demasiado bajo - Nivel de sal insuficiente - Temperatura del agua demasiado elevada - Electrodo usado	- Reajustar el estabilizante y la sal - Cambiar el electrodo
- Interruptor de flujo encendido	- El interruptor de flujo detecta que no hay ausencia de caudal	- Controlar la presencia de caudal - Controlar la continuidad del interruptor de flujo - Cambiar el interruptor de flujo