

COUVERTURE AUTOMATIQUE

MODELE N'CARLIT



MANUEL D'INSTALLATION ET D'ENTRETIEN

ASTRALPOOL 

N° de série :

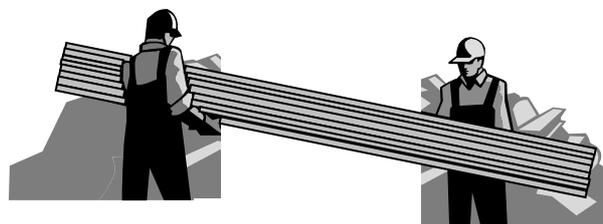
Indice de révision : B002-2012-10-01

INDEX

DECHARGEMENT	2
LES OUTILS NECESSAIRES AU MONTAGE	2
ELEMENTS CONSTITUTIFS DE LA COUVERTURE AUTOMATIQUE.....	3
ASSEMBLAGE COTE MOTEUR.....	4
ASSEMBLAGE COTE PALIER	4
POSITIONNEMENT AVEC ANGLES VIFS	5
POSITIONNEMENT AVEC RAYONS	5
INSTALLATION DE L'ENROULEUR.....	6
MISE EN PLACE DES LAMES.....	8
SENS DES LAMES	9
ENCLIQUETAGE DES LAMES.....	9
MISE EN PLACE DE L'ESCALIER.....	10
CONNEXIONS ELECTRIQUES	11
PLAN DE CÂBLAGE	12
REGLAGE DE FIN DE COURSE	13
POSE DES SANGLES DE LA COUVERTURE HORS SOL.....	14
POSITIONNEMENT DES BRIDES DE SECURITE:.....	15
Bride ABS:.....	15
Bride inox pour piscine en construction + visserie:.....	15
Bride inox pour piscine en rénovation + visserie:	16
Bride ABS support INOX:	16
ATTESTATION LNE	17

DECHARGEMENT

Ou

**LES OUTILS NECESSAIRES AU MONTAGE**

Perceuse et forêts pour béton Ø 6 - Ø10

Tournevis plats

Tournevis cruciformes

Niveau

Clef de 10 - 13 - 17

Pince coupante

Pince à dénuder

Clef 6 pans mâle 5 et 6 mm

Marteau

Décamètre et mètre à ruban

Graisse

Scie à métaux

Meuleuse avec disque matériaux

**DUREE DE DECHARGEMENT****DUREE DE MONTAGE**

ELEMENTS CONSTITUTIFS DE LA COUVERTURE AUTOMATIQUE



2 Supports: Palier et Moteur



Axe d'enroulement



**Ensemble de lames
et sangles d'accrochage**



Coffret électrique d'alimentation



**Notice d'installation
Notice d'utilisation, entretien, hivernage et maintenance**

ASSEMBLAGE COTE MOTEUR

Phase 1:

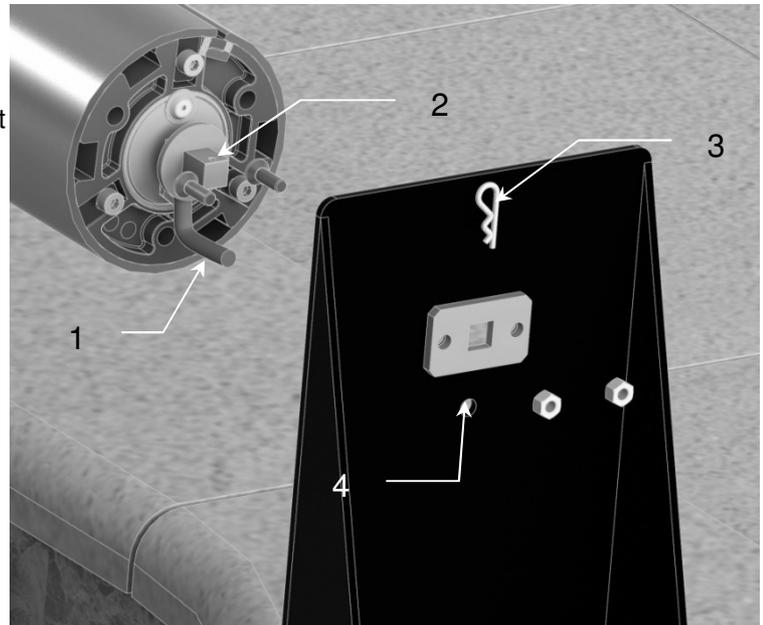
Passer le câble d'alimentation (1) du moteur dans le trou (4) prévu à cet effet sur le pied moteur.

Phase 2:

Emboîter l'arbre carré (2) du moteur dans le support en vérifiant que le câble d'alimentation est orienté vers le bas.

Phase 3:

Enclencher la goupille de sécurité (3) dans l'arbre moteur débouchant (2).



ASSEMBLAGE COTE PALIER

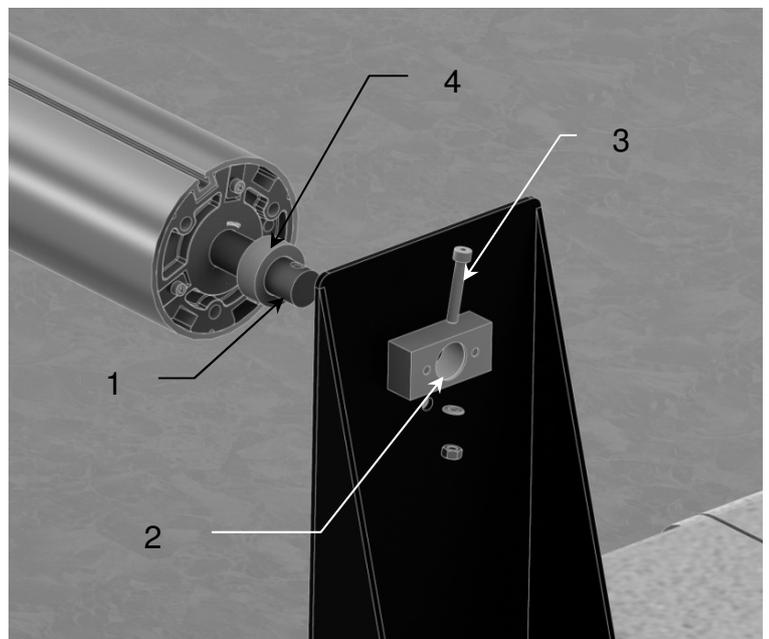
La bague (4) est une bague de protection, elle doit être placée entre l'axe et le support.

Phase 1:

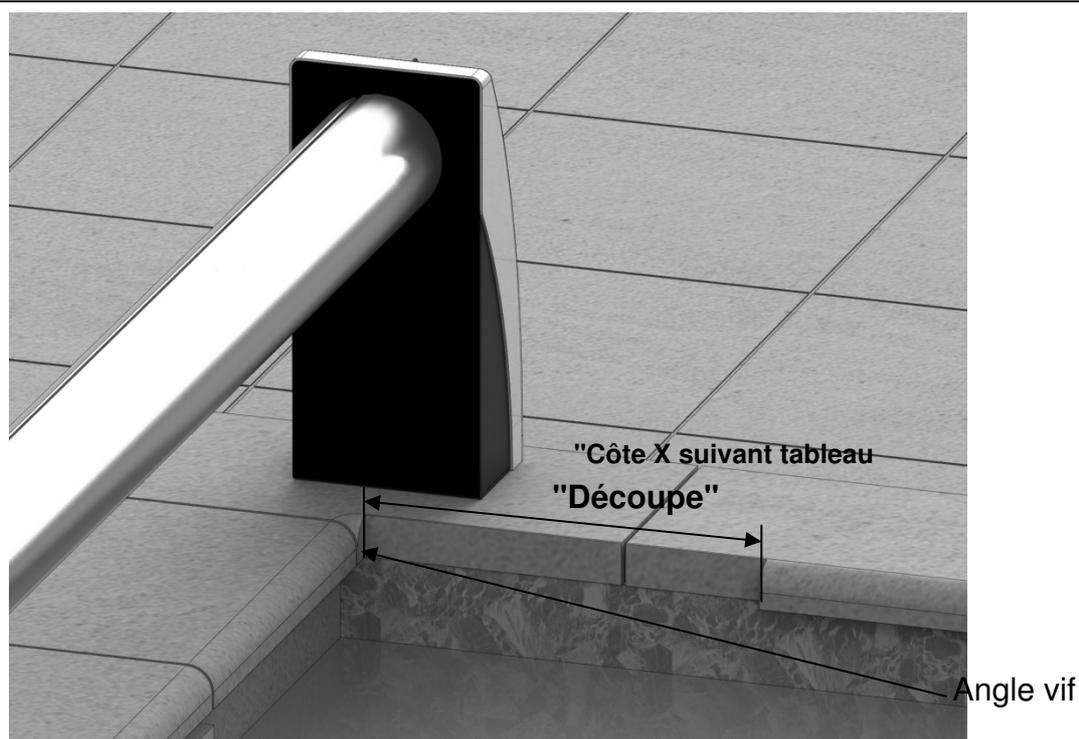
Insérer l'arbre palier (1) dans le palier du pied de l'enrouleur (2).

Phase 2:

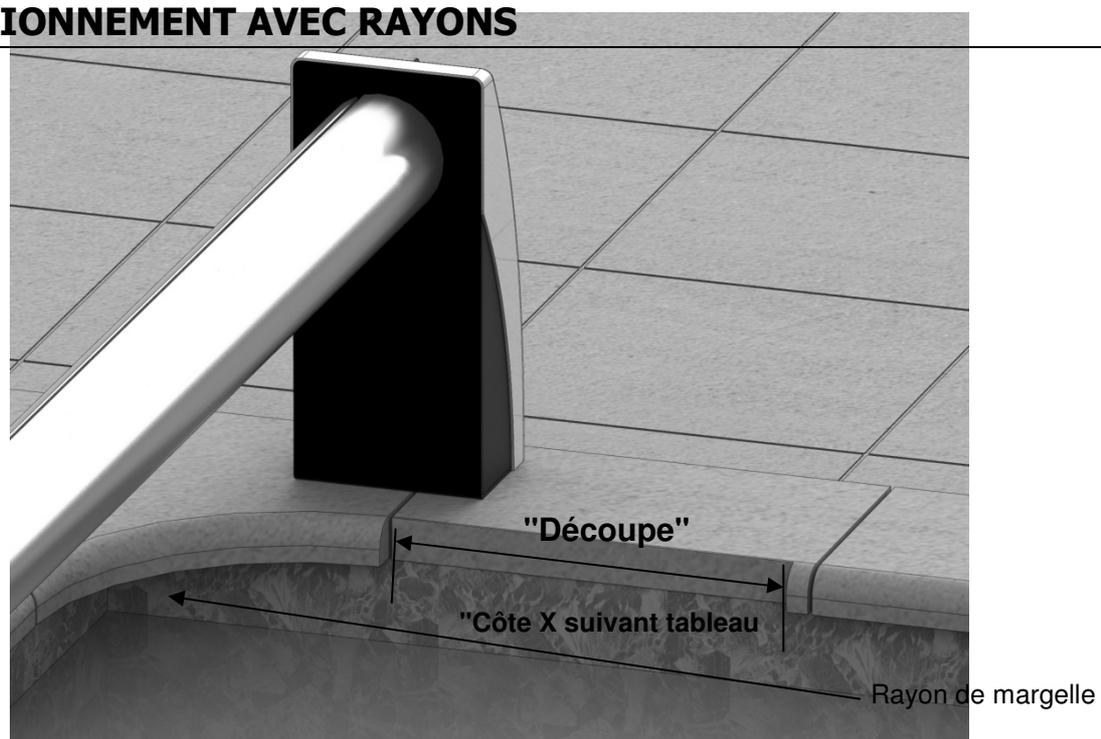
Faire passer la vis M8 (3) dans le trou, placer la rondelle et l'écrou. Serrer l'ensemble.



POSITIONNEMENT AVEC ANGLES VIFS



POSITIONNEMENT AVEC RAYONS

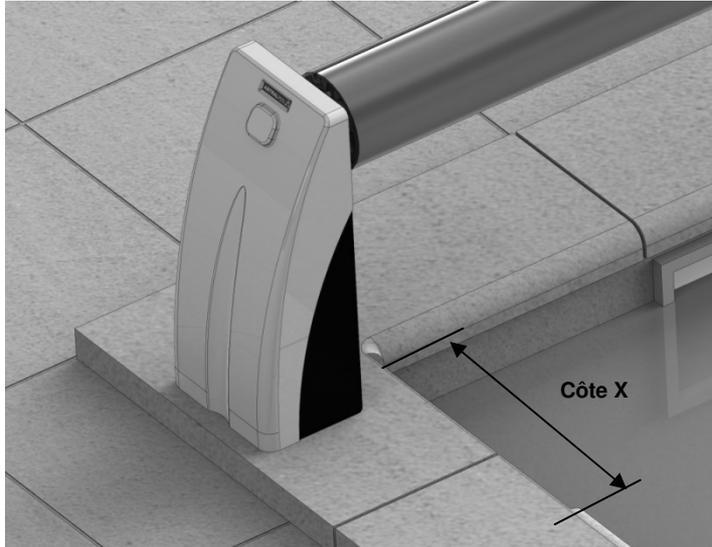


	LONGUEUR DE LA PISCINE						
Longueur de tablier	4 m	5 m	6 m	8 m	10 m	12 m	14 m
Côte X en mm	210	210	250	250	300	300	310

Côte X : Découpe du nez de la margelle, de longueur variable en fonction du diamètre des lames sur l'axe d'enroulement.

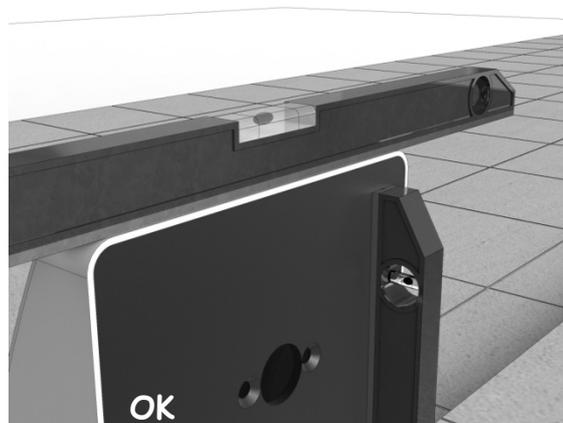
INSTALLATION DE L'ENROULEUR

- Positionner l'enrouleur selon le plan ci-contre en prenant soin de répartir l'excédent de l'axe d'enroulement de part et d'autre du bassin. **L'enrouleur doit être positionné de niveau et d'équerre par rapport au bassin (mesure des diagonales)**.
- En présence de rayons, l'enrouleur devra être avancé vers le bassin pour que la descente des lames puisse s'effectuer dans une pleine largeur.



- Tracer l'emplacement des pieds de l'enrouleur et surfacer les margelles afin d'obtenir une surface plane et horizontale pour la fixation des supports.
- Découper à la meuleuse les nez de margelles (dimension X ci-contre) afin de faciliter la descente des lames sur le bassin. La cote de découpe (X) est variable en fonction de la longueur du bassin (diamètre de la bobine sur l'axe d'enroulement). (Confère Page 05/18, tableau côte X).
- Après le montage de l'ensemble et après avoir effectué ces réglages, fixer par chevillage (goujons inox 10 x 75) les deux supports de l'enrouleur à l'emplacement du surfaçage des margelles.

Nota : Dans le cas de skimmers positionnés sur la longueur du bassin, nous vous conseillons de remplacer les brides existantes par des brides inox d'épaisseur 2 mm afin de faciliter le passage des lames et d'éviter leur blocage.



Attention ! Un forçage des pieds pour les ramener de niveau par les écrous de fixation peut endommager, voire détruire la partie arrière du motoréducteur.

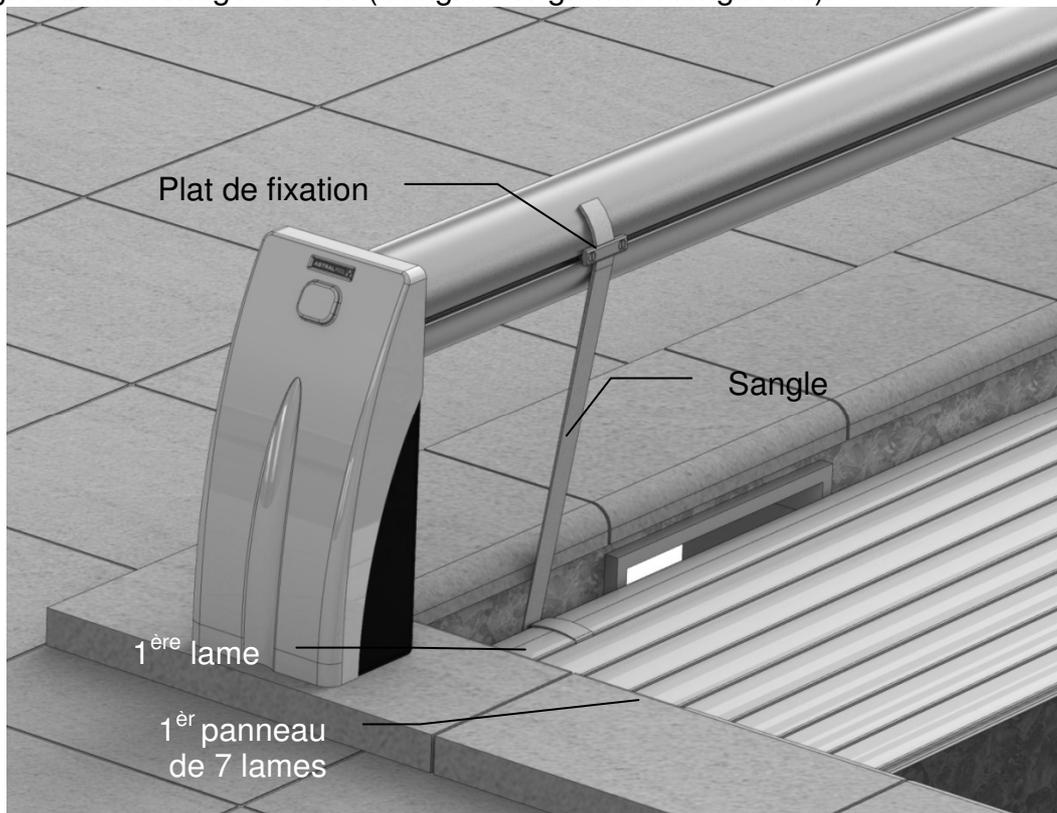


MISE EN PLACE DES LAMES

* Dès l'ouverture du container d'emballage les lames doivent être déposées sur l'eau du bassin, pour éviter toute déformation.

* Le nombre de lames de votre couverture automatique a été déterminé en fonction de la longueur du bassin, néanmoins 4 lames ont été rajoutées.

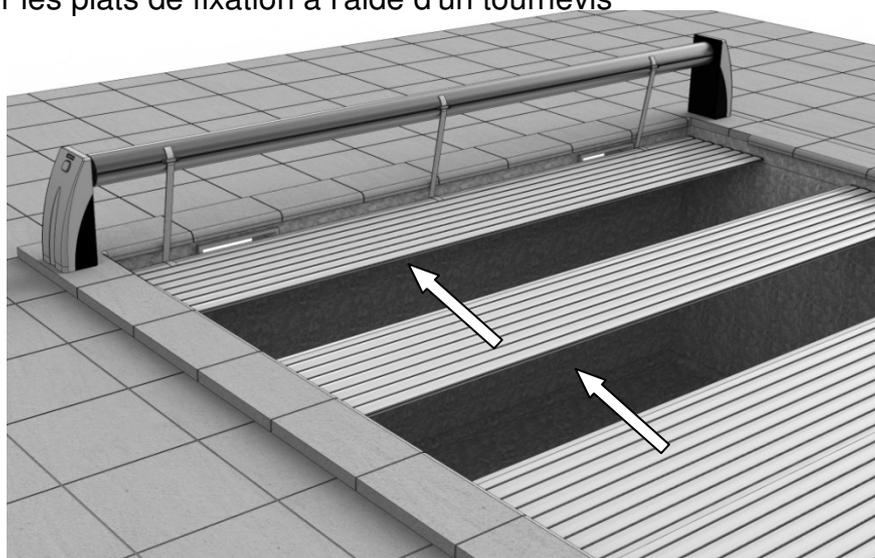
* Le premier panneau de lames est facilement identifiable par la présence des sangles d'accrochage à l'axe. (Sangles de grandes longueurs).



* Glisser les sangles sous les plats de fixation, réaliser une légère tension, sans que la lame ne se lève de l'eau

* Centrer la couverture en répartissant les jeux latéraux par rapport au bassin.

* Serrer les plats de fixation à l'aide d'un tournevis



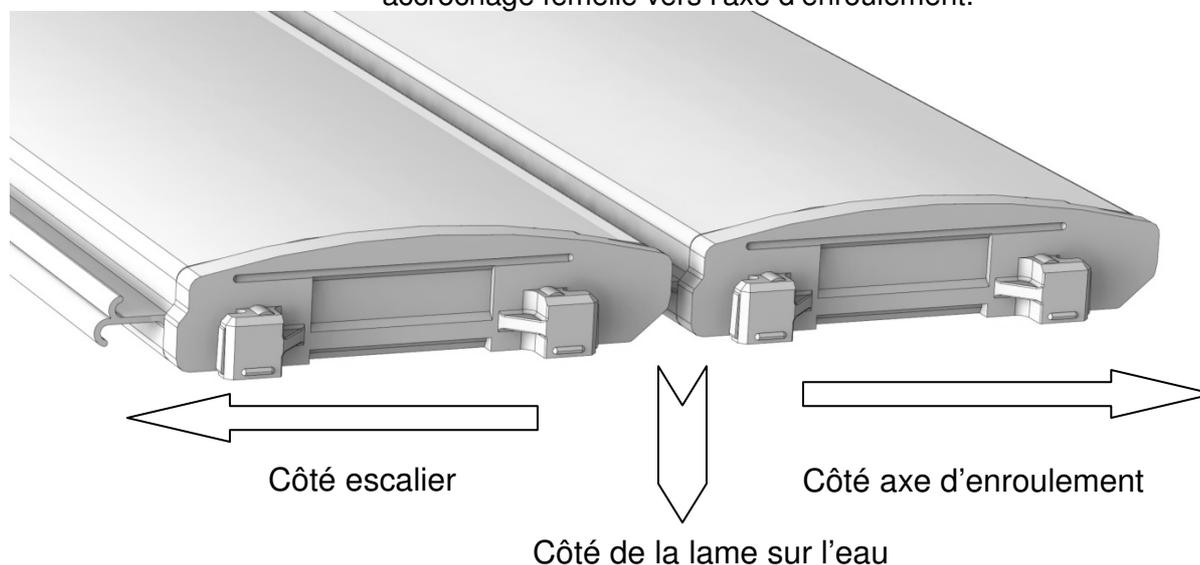
* Rapprocher les panneaux de 7 lames pour les clipser.

Nota : Les lames doivent descendre par l'avant de l'axe d'enroulement !

SENS DES LAMES

- * Repérer le dessus des lames (partie bombée).
- * Repérer l'orientation des lames

- languette mâle vers l'escalier
- accrochage femelle vers l'axe d'enroulement.

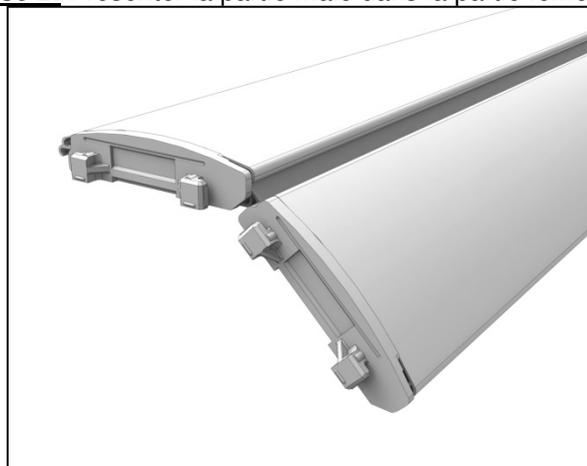


ENCLIQUETAGE DES LAMES

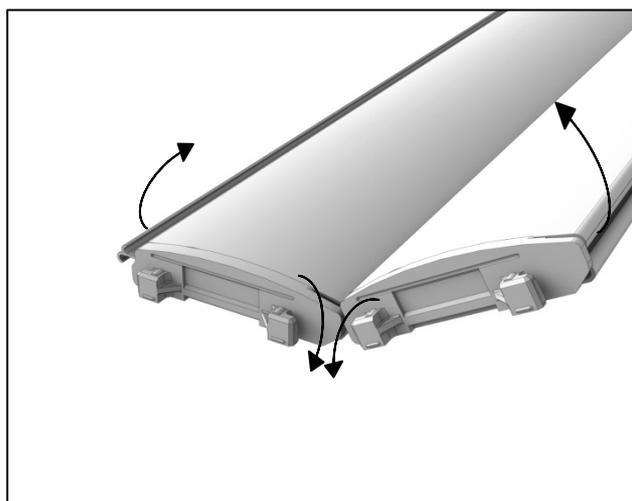
Phase 1: Rapprocher les lames



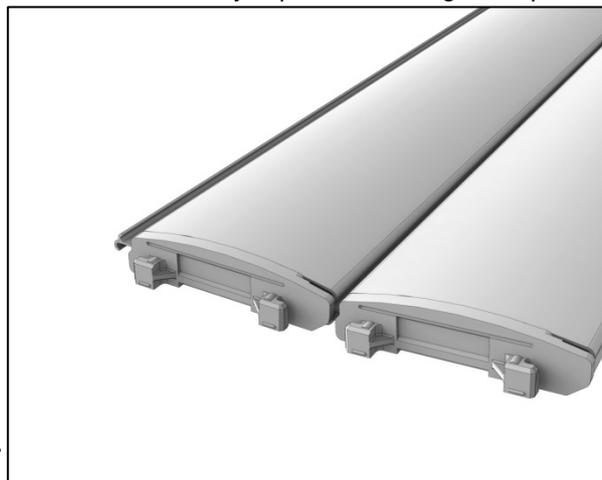
Phase 2: Présenter la partie mâle dans la partie femelle



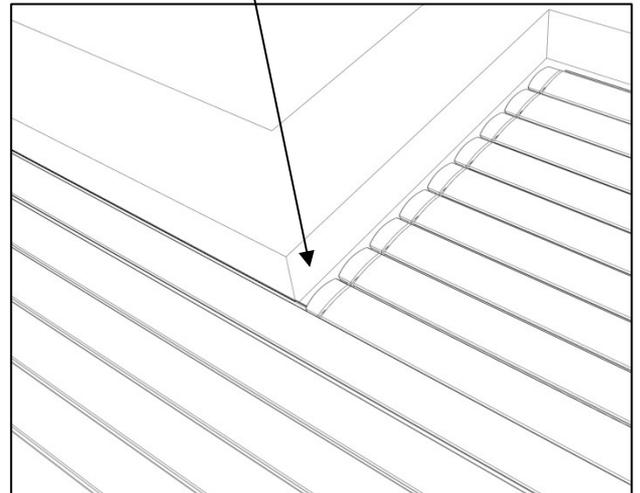
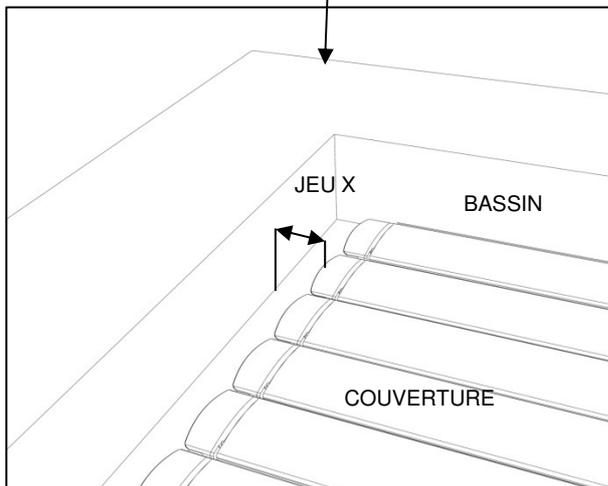
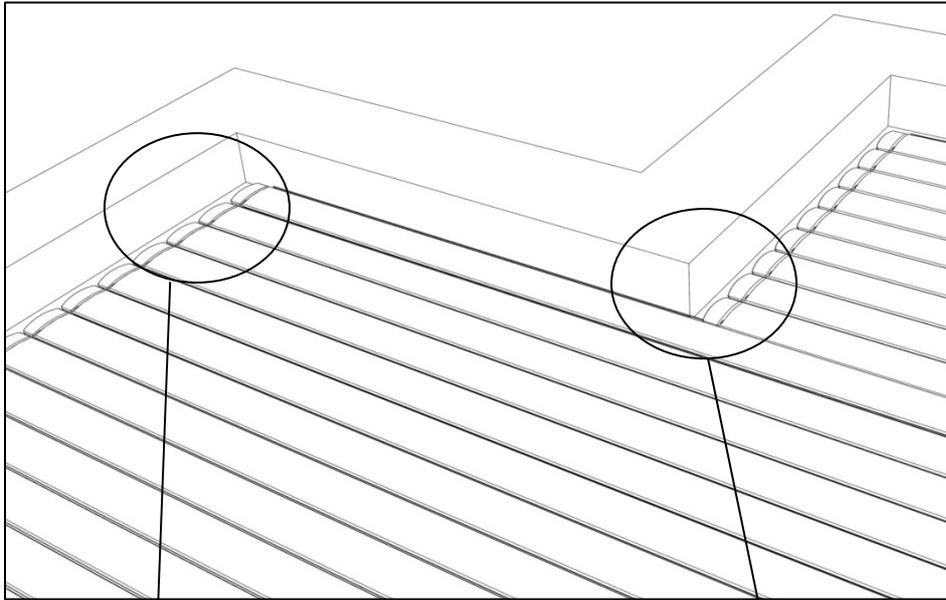
Phase 3: Faire un mouvement vers le bas des deux lames



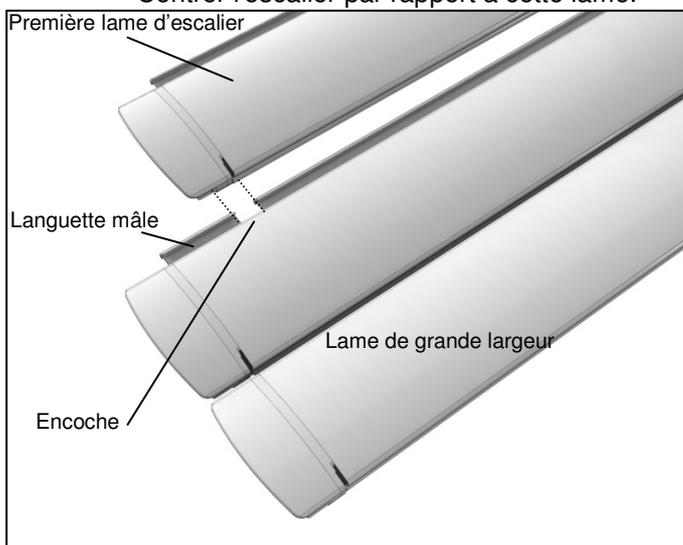
Phase 4: Faire un mouvement vers le haut et, ainsi de suite jusqu'à assemblage complet.



MISE EN PLACE DE L'ESCALIER



- * Déposer les éléments de l'escalier sur l'eau
- * Encliqueter les éléments jusqu'à assemblage complet de l'escalier
- * Centrer les lames de grande largeur par rapport au bassin (jeu X: De part et d'autre du bassin)
- * Centrer l'escalier par rapport à cette lame.



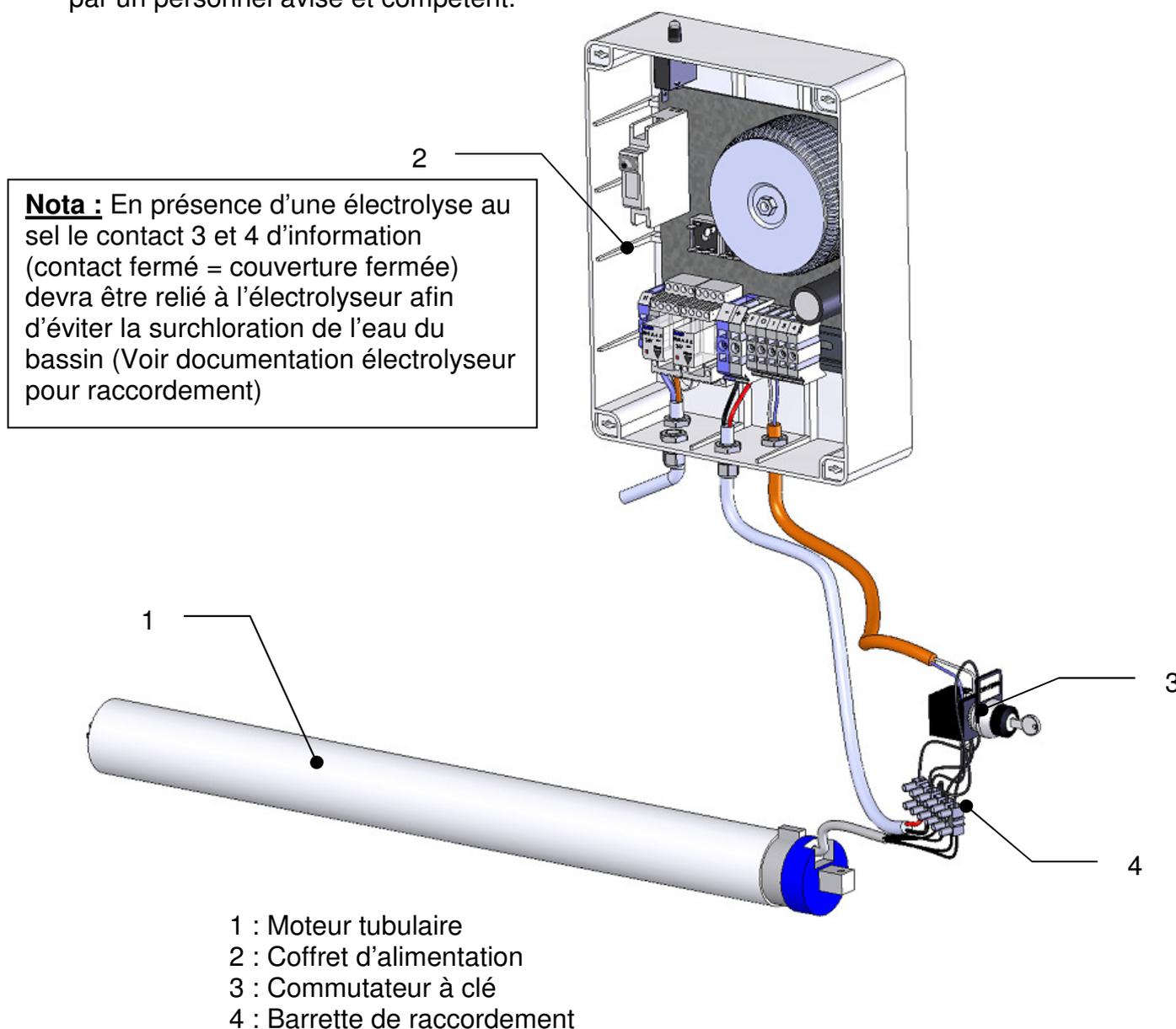
Pour unir les lames de l'escalier à celles de la piscine, procéder de la manière suivante:

- * Tracer l'emplacement des deux bouchons d'extrémité de la lame d'escalier sur la languette mâle de la lame de grande largeur.

- * Réaliser les deux encoches de la largeur du bouchon et languette de part et d'autre de l'escalier sur la languette mâle de la lame de grande largeur sans endommager l'étanchéité de la lame.

CONNEXIONS ELECTRIQUES

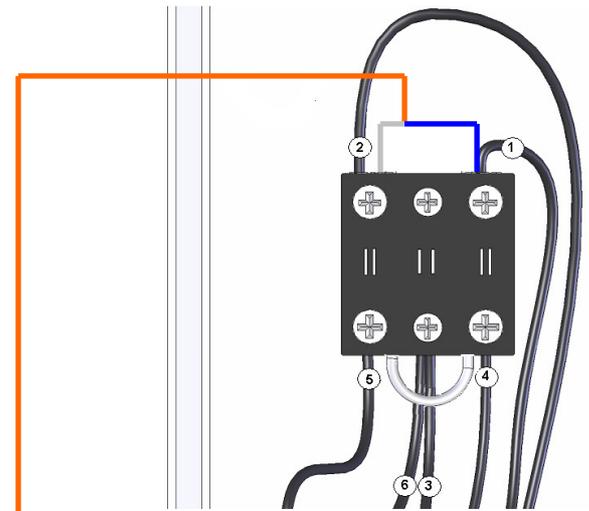
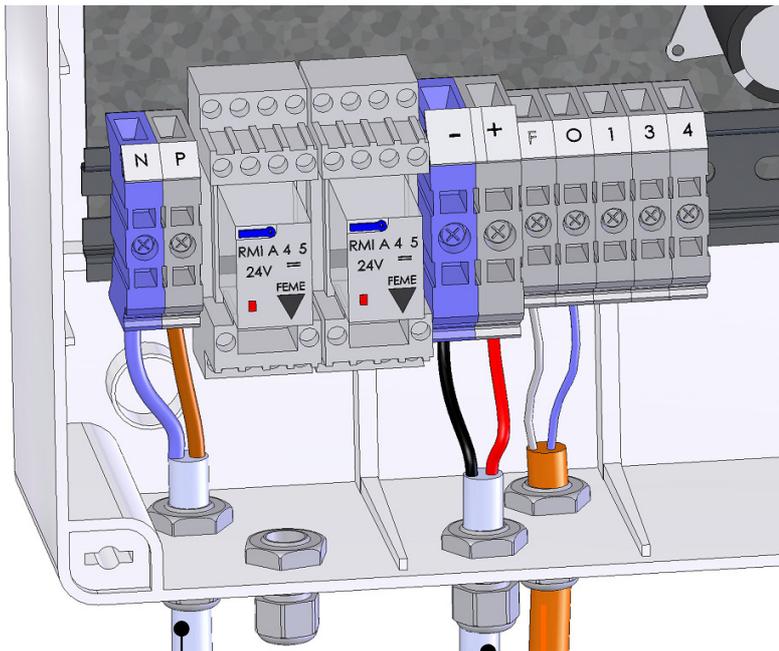
L'installation électrique est à effectuer en total respect des normes C15100 et P91C par un personnel avisé et compétent.



Nota : Le coffret d'alimentation se situe dans le local technique de la piscine. Son alimentation secteur est effectuée par un câble 3×2.5^2 , et d'une tension de 220 Volts, protégée par un disjoncteur différentiel de 30mA (non fourni)

Nota : Dans le cas d'un branchement d'électrolyseur au sel.
 Le contact repéré 1 = COMMUN
 Le contact repéré 3 = Contact NORMALEMENT FERME
 Le contact repéré 4 = Contact NORMALEMENT OUVERT

PLAN DE CÂBLAGE



Attention !
Câblage dans le cas
d'une électrolyse au sel !

Câble d'alimentation
 3×2.5^2

Alimentation 220 Volts

Disjoncteur
différentiel 30 mA
non fourni

Câble de puissance
 2×4^2 jusqu'à 15m
 2×6^2 de 15 à 25m
 2×10^2 de 25 à 50m

Câble de
puissance

Câble moteur

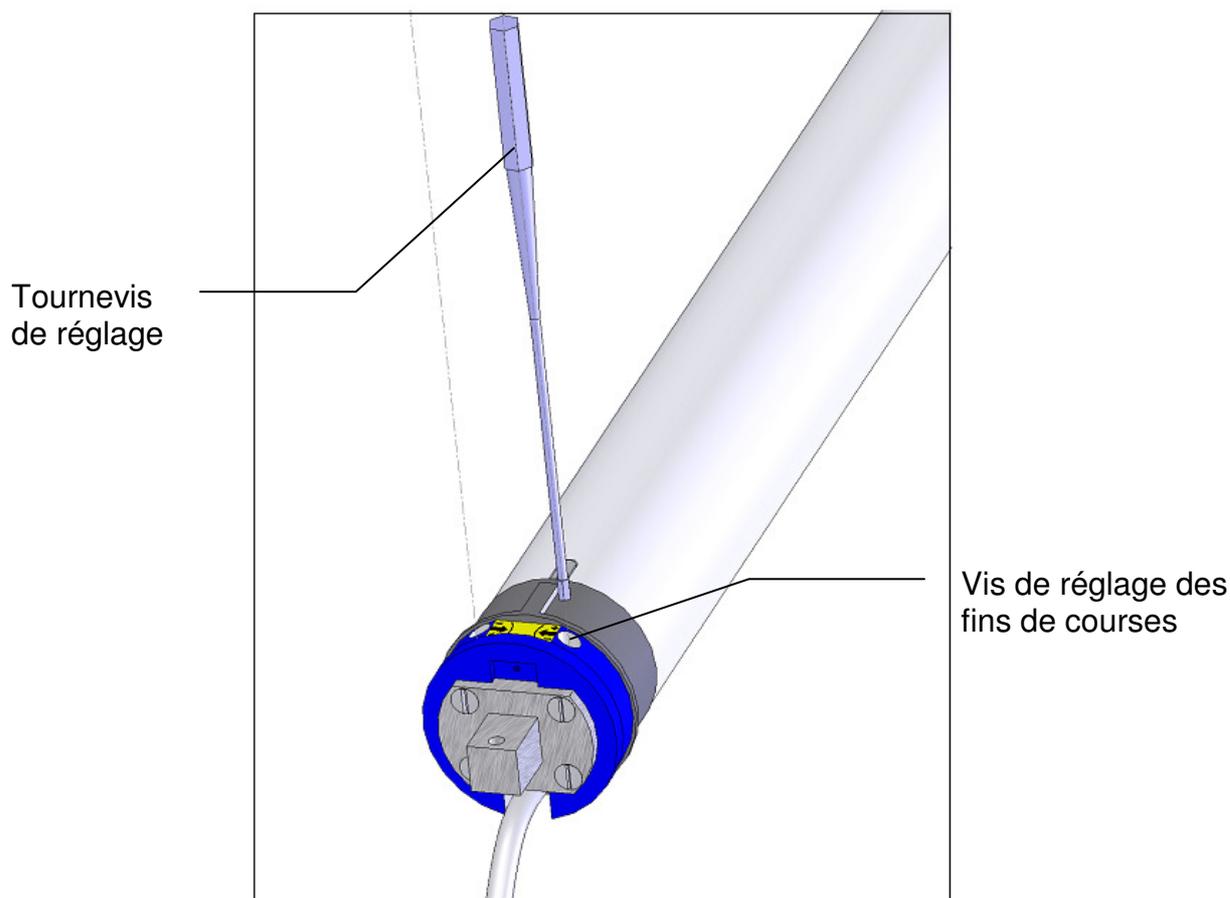
Fil n°5 = Borne +
Fil n°6 = Borne -

Nota : Les repères numérotés de 1 à 6 sont inscrits sur les fils noirs du système tout les 15 mm.

Penser à bien dénuder le câble du moteur, pour voir les repères!

NE PAS INVERSER LES POLARITES + ET - DU MOTEUR !!!

REGLAGE DE FIN DE COURSE



Effectuer les réglages de fin de course lorsque la couverture est totalement déroulée sur la piscine.

Réglage de l'enroulement :

- 1 : Tourner la clé du commutateur en position Enroulement et vérifier le sens de rotation du moteur, si besoin est, inverser les fils 1 et 2 du commutateur à clé.
- 2 : Repérer la vis de réglage permettant l'arrêt de l'enroulement à la position correcte.
- 3 : Enrouler la couverture et réaliser le réglage du fin de course concerné par rotation de la vis de réglage.

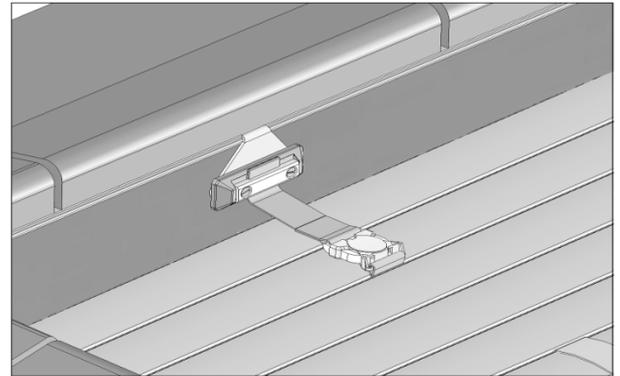
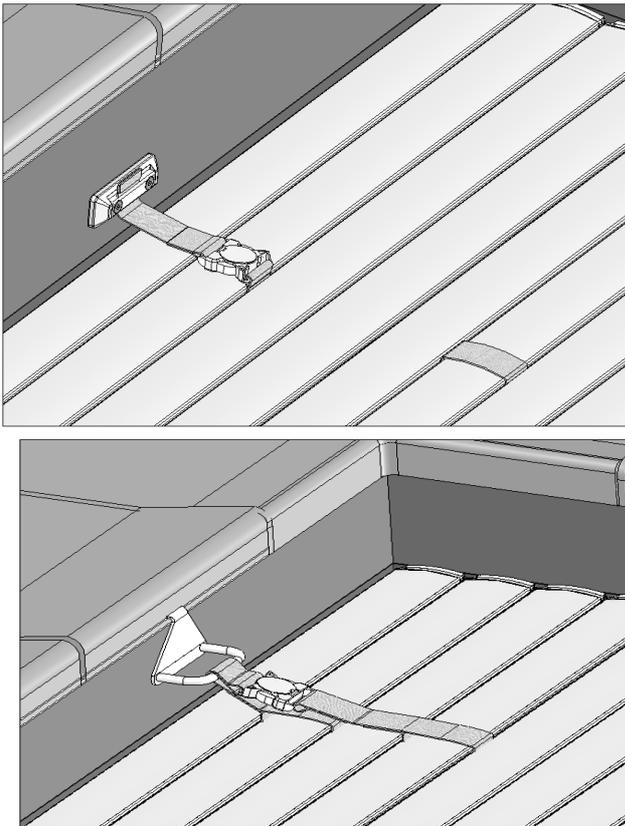
Réglage du déroulement :

- 1 : Tourner la clé du commutateur à clé en position Déroulement jusqu'à la fermeture complète du bassin.
- 2 : Effectuer le réglage de la vis de réglage de fin de course de fermeture comme ci-dessus.

Nota :

En vissant la vis (B) dans le sens + on arrête plus tard.
En dévissant la vis (B) dans le sens – on arrête plus tôt.

POSE DES SANGLES DE LA COUVERTURE HORS SOL

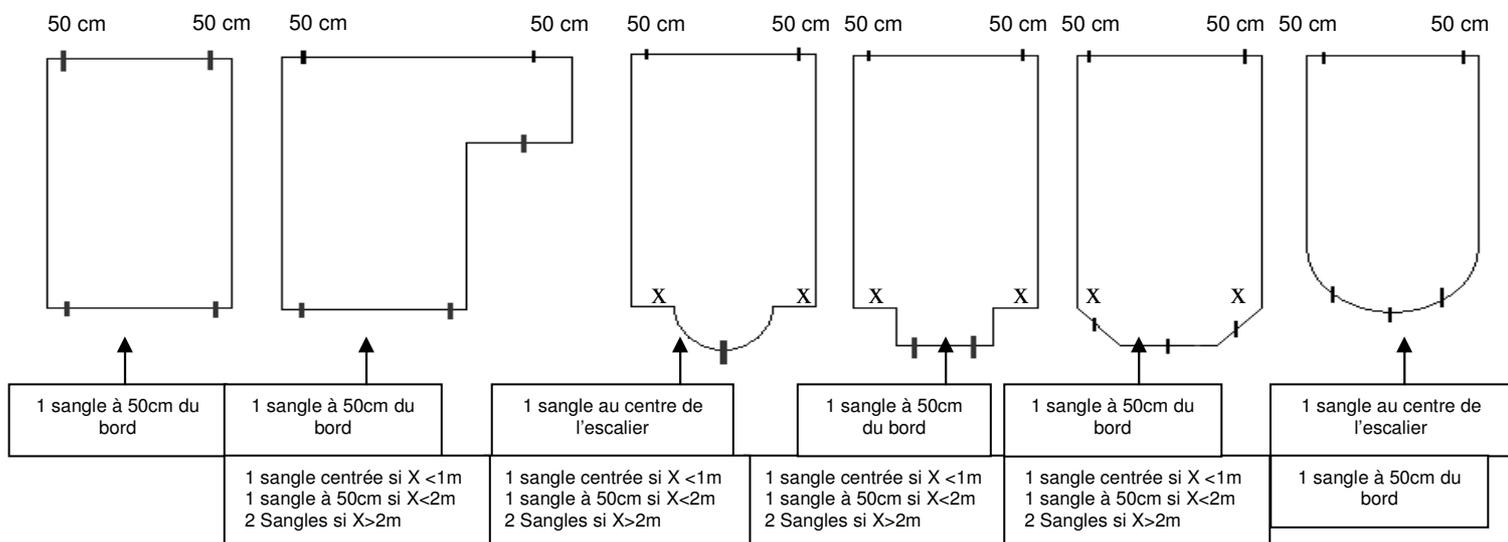


Mise en garde: La position des brides de sécurité est en fonction du positionnement des skimmers dans le bassin. Si ces derniers gênent à la mise en place des brides de sécurité, l'installation des brides s'effectuera en fonction des sangles de sécurité sur les panneaux de lames. (Déplacer les sangles éventuellement)

POSITION DES BRIDES ET DES SANGLES

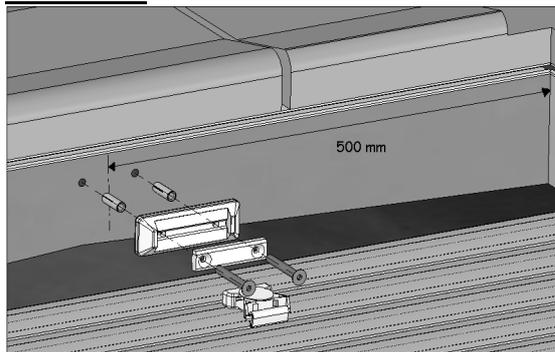
Côtes fixes pour tous bassins

Largeur inférieure ou égale à 3m = 2 sangles
 Largeur de 3 à 5m = 3 sangles
 Largeur de 5 à 7m = 4 sangles
 Largeur supérieure à 7 m = 5 sangles

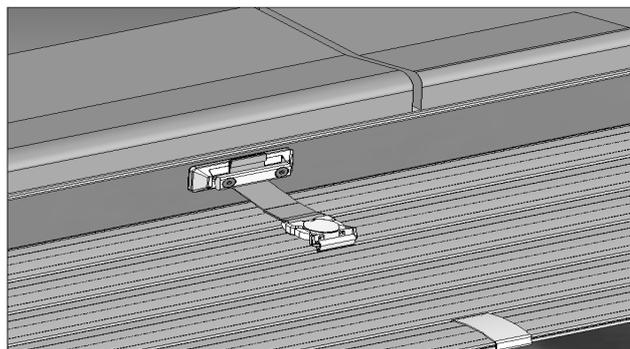


POSITIONNEMENT DES BRIDES DE SECURITE:

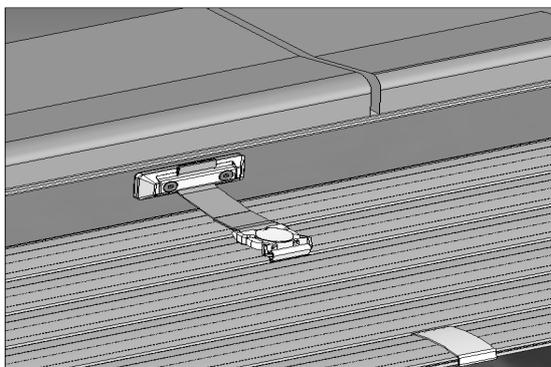
Bride ABS:



1) Lors de la mise en place des brides de sécurité, attention à ce que l'axe des brides soit placé à 500 mm du bord du bassin.

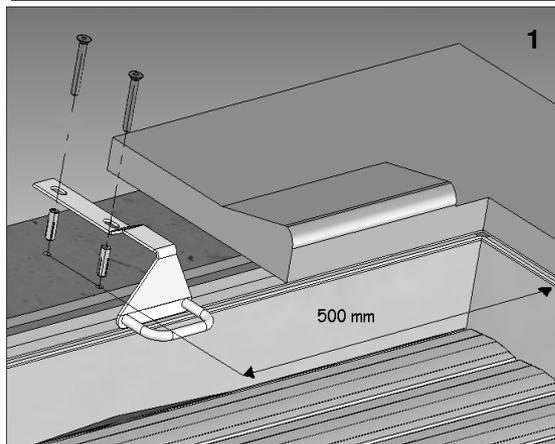


2) Cheviller les supports. Faire passer la sangle entre le plat de fixation et la bride. la sangle femelle, et la maintenir légèrement tendue.

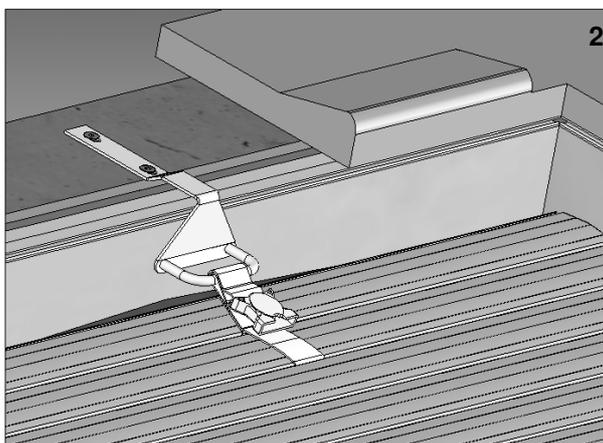


3) Serrer les vis jusqu'au serrage complet des brides.

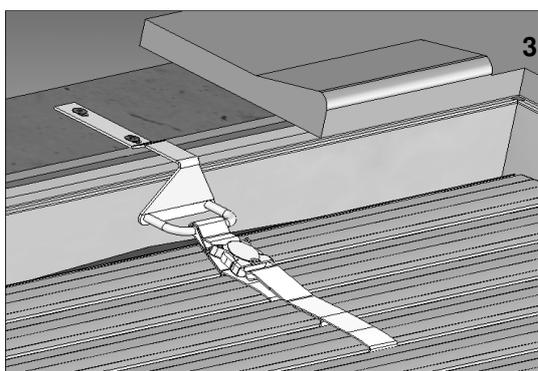
Bride inox pour piscine en construction + visserie:



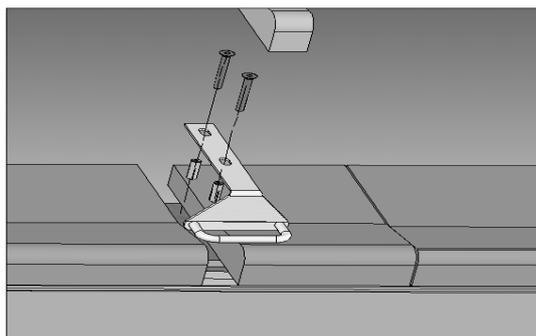
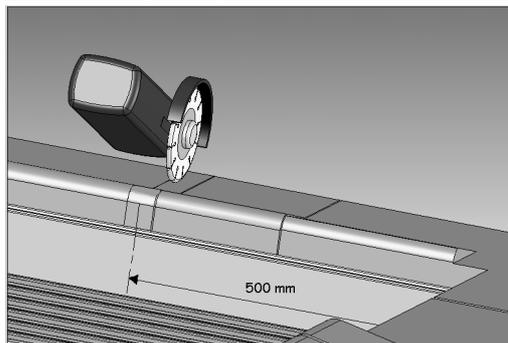
1) Lors de la mise en place des brides de sécurité, l'axe des brides doit être placé à 500 mm du bord du bassin.



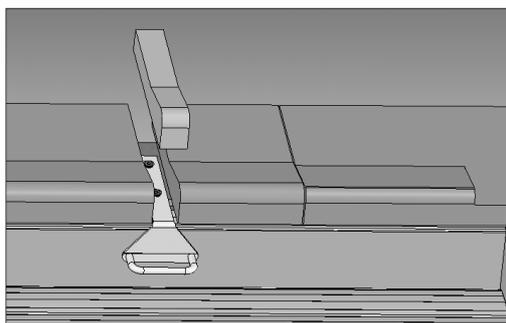
2) Placer les chevilles M8 dans les trous de Ø10. Visser jusqu'au serrage complet des brides. Faire passer les sangles de sécurité aller/ retour dans les brides.



3) Clipser la partie mâle avec la partie femelle.

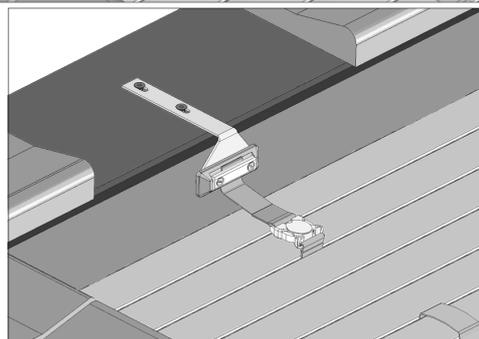
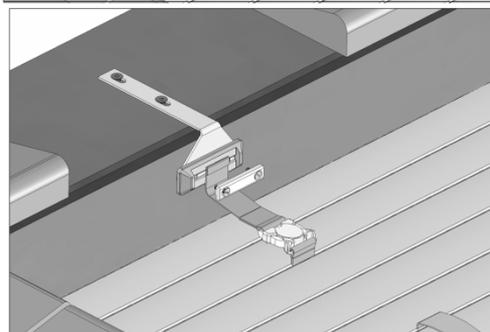
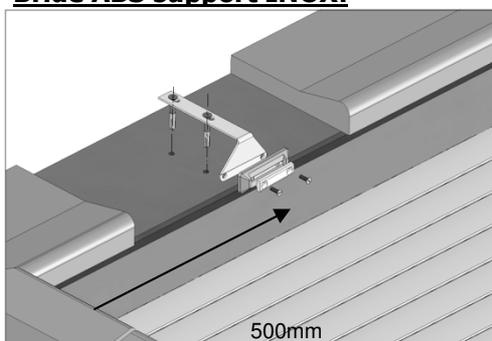
Bride inox pour piscine en rénovation + visserie:

1) Découper à l'aide d'une disceuse la margelle



2) Percer deux trous Ø10. Présenter les chevilles M8 dans les trous réalisés précédemment. Visser jusqu'au serrage complet des brides de sécurité. Réaliser le passage des sangles comme les schémas 2 et 3.

3) Repositionner la découpe de la margelle à l'aide d'un produit approprié.

Bride ABS support INOX:

1) Lors de la mise en place des brides de sécurité, l'axe des brides doit être placé à 500 mm du bord du bassin.

2) Cheviller les supports. Faire passer la sangle de fixation et la bride. Clipser la sangle mâle avec la sangle femelle et la maintenir légèrement tendue.

3) Serrer les vis jusqu'au serrage complet des brides.

ATTESTATION DE CONFORMITE

**aux exigences de sécurité de la norme NF P 90-308 (déc. 2006) et son amendement A1 (avril 2009)
 Eléments de protection pour piscines enterrées non closes privatives à usage individuel
 ou collectif – Couvertures de sécurité et dispositifs d'accrochage**

*Certificate of Conformity with the safety requirements of NF P 90-308 (December 2006) and its amendment A1 (April 2009)
 Protective elements for in-ground, barrier-free, private or collective use swimming pools – Safety covers and securing devices*

Type de couverture de sécurité : **Volet automatique hors sol**
Type of safety cover

Marque et modèle : **N'CARLIT**
Mark and model

Fabricant : **ECA**
Manufacturer
 105 rue Henri Potez
 ZAC de Torremila
 66000 PERPIGNAN

Demandeur de l'attestation : **ECA**
Applicant
 105 rue Henri Potez
 ZAC de Torremila
 66000 PERPIGNAN

Au vu du rapport d'examen sur dossier référencé **M120746-C1 - DE/3**, la couverture essayée est déclarée conforme aux exigences du document de référence.

On the basis of the results contained in the report reference M120746-C1 - DE/3, the safety cover tested is declared in conformity with the requirements of the above referenced document.

Trappes, le 12 janvier 2012

**Responsable du Département
 Mécanique Industrielle**
Head of Mechanical Engineering Department



Bruno FAUVEL

Cette attestation est délivrée dans les conditions suivantes :

- Elle ne s'applique qu'à l'article essayé et pour les essais réalisés ou pour les informations qui sont consignés dans le rapport référencé ci-dessus. "Le LNE décline toute responsabilité en cas de non-conformité d'un des éléments de l'article essayé pour lequel le demandeur a fourni au LNE un certificat ou une garantie de la conformité aux normes en vigueur, le demandeur étant seul responsable de la véracité des documents qu'il produit au LNE."
- Elle n'implique pas qu'une procédure de surveillance ou de contrôle de fabrication ait été mise en place par le LNE.
- La conformité à la norme référencée ci-dessus n'exonère pas de la conformité à la réglementation en vigueur.
- Des copies peuvent être délivrées sur simple demande auprès du demandeur.

This certificate is issued under the following conditions:

- It applies only to the tested item and to the tests or information specified in the report referenced above. "The LNE declines any responsibility in the event of non conformity for one of the elements of the article tested for which the applicant provided to the LNE a certificate or a guarantee of the compliance with the standards in force, the applicant being the only person responsible of the veracity of the documents that he produces to the LNE."*
- It does not imply that LNE has performed any surveillance or control of its manufacture.*
- The conformity to the above referenced standard does not exempt from the conformity to the regulation in force.*
- Copies are available upon request by the applicant.*

Laboratoire national de métrologie et d'essais

Établissement public à caractère industriel et commercial • Siège social : 1, rue Gaston Boissier - 75724 Paris Cedex 15 • Tél. : 01 40 43 37 00
 Fax : 01 40 43 37 37 • E-mail : info@lne.fr • Internet : www.lne.fr • Siret : 313 320 244 00012 • NAF : 7120B • TVA : FR 92 313 320 244
 CRCA PARIS C.AFF.RENNES - IBAN : FR76 1820 6002 8058 3819 5600 104 - BIC : AGRIFRPP882



NOUS NOUS RESERVONS LE DROIT DE MODIFIER TOTALEMENT OU EN PARTIE LES
CARACTERISTIQUES DE NOS ARTICLES OU LE CONTENU DE CE DOCUMENT SANS PREAVIS